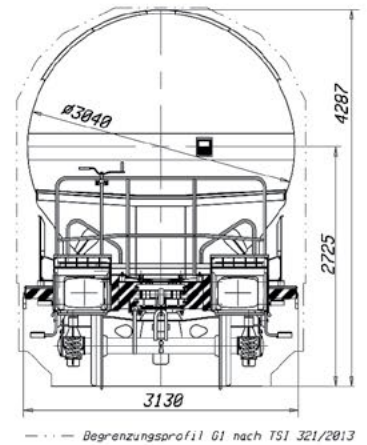
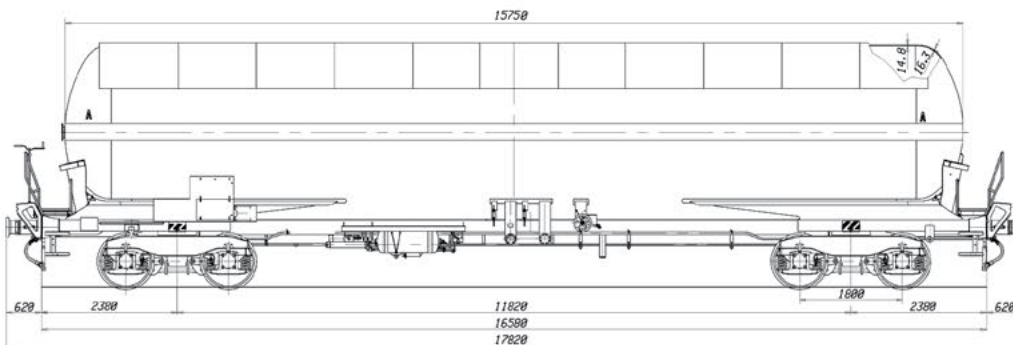




Cysterna kolejowa V=108m³ do transportu amoniaku oraz produktów LPG



Informacje techniczne

Dopuszczenie:	TSI 321/2013
Masa własna:	ok. 35,0 t
Maks. ładowność:	ok. 55,0 t
Masa całkowita:	90,0 t
Maks. prędkość:	100 km/h ładowny 120 km/h pusty

Przybliżona ładowność wg klasy toru:

	A	B	C	D
S	29,0	37,0	47,0	55,0
120	00,0			

Min. promień skrętu:	R=35m
System hamulcowy:	KE-GP 12" (K, Cosid 810)
Urządzenia zderzne:	Crash buffers 400 kJ Opcja: Supra buffers 440 kJ
Moduły przeciwnajzdowe:	EST AC04
Headshield:	jako opcja
Platformy:	2 strony lub 1 strona + stopień manewrowy

Pojemność zbiornika:	108 m ³
Średnica zbiornika:	3040 mm
Ciśnienie próby zbiornika:	2,6 MPa
Kod zbiornika:	P26BH

Hydrauliczne zawory denne(faza ciekła):	DN 80
Hydrauliczne zawory denne(faza gazowa):	DN 80
Zawory boczne (faza ciekła):	DN 80
Zawory boczne (fazy gazowa):	DN 80 z redukcją na DN 50
Właz:	DN 500



Zakłady Aparatury Chemicznej CHEMET S.A.

ul. Sienkiewicza 47, 42-600 Tarnowskie Góry
tel. (+48 32) 39 33 168, fax (+48 32) 39 33 301 mail: rtc@chemet.com.pl

WE GO GLOBAL

