



Praktyki studenckie w CHEMET S.A. odbywają się w następujących działach:

- **w Dziale Technicznym**, gdzie student ma możliwość zapoznania się z:
 - dokumentacją konstrukcyjną aparatury (zbiorniki przenośne, zbiorniki stałe);
 - adaptacją dokumentacji konstrukcyjnej, opracowaniem materiałowym;
 - projektowaniem urządzeń ciśnieniowych;
 - materiałami konstrukcyjnymi stosowanymi w budowie aparatury chemicznej;
 - przepisami dotyczącymi aparatury ciśnieniowej UDT, ASME, AD i inne;
 - technologiami spawalniczymi stosowanymi w zakładzie oraz poszczególnymi stanowiskami spawalniczymi;
 - opracowaniem planów spawania, WPS-ów, PQR-ów, dopuszczeniami spawaczy;
 - opracowaniem zleceń produkcyjnych pod kątem obłożenia materiałami spawalniczymi;
 - technologią wykonywania aparatury chemicznej: zbiorniki na ciekłe gazy, zbiorniki na propan-butan, wymienniki ciepła;
 - projektowaniem oprzyrządowania.
- **w Służbach Utrzymania Ruchu**, gdzie student ma sposobność zapoznać się z:
 - gospodarką remontową i energetyczną zakładu;
 - procesem nadzorowania i utrzymania maszyn i urządzeń;
 - eksploatacją i dokumentacją urządzeń transportu podlegającego odbiorom UDT:
 - dźwignice wciągarki, wciągniki, suwnice, żurawiki, żurawie samojezdne, podest ruchomy
 - kołowego (wózki jezdniowe, platformowe i widłowe).
- **na Wydziałach Produkcji**, gdzie istnieje możliwość zaznajomienia się z:
 - procesami produkcyjnymi, procedurą systemu jakości, dokumentacją warsztatową, sposobami znakowania materiałów, maszynami i możliwościami technicznymi maszyn w sektorze przygotowania produkcji (gięcie profili, struganie, zwijanie blach, ukosowanie detali, szczepianie detali szlifowanie detali, cięcie termiczne, tłoczenie, obróbka skrawaniem) w sektorze;
 - technologią wytwarzania zbiorników przenośnych (beczek), dokumentacją, podstawowymi procesami, (pracami ślusarsko-montażowymi, szczepianiem detali do zbiorników) możliwościami produkcyjnymi linii beczek, śrutownicy, malarni;
 - zasadami postępowania przy produkcji urządzeń ze stali nierdzewnej, dokumentacją, podstawowymi procesami, możliwościami, technologią;
 - podstawowymi procesami spawania, dokumentacją spawalniczą możliwościami produkcyjnymi stanowisk spawalniczych, organizacją magazynku spawalniczego i zasadami przechowywania materiałów spawalniczych.

- **na Wydziale Produkcji Zamiejscowej Tarnowskich Górach przy ul. Zagórskiej 167**, gdzie praktyka daje możliwość poznania:
 - technologii wytwarzania cystern kolejowych, dokumentacją warsztatową, podstawowymi procesami wytwarzania, możliwościami produkcyjnymi linii cystern;
 - produkcji zbiorników na propan-butan z zastosowaniem robotów spawalniczych;
 - szczegółów operacji technologicznych: cięcia nożycą gilotynową, wykrawania otworów i podginania blach prasą hydrauliczną, zwijania blach na numerycznej zwijarce 4-walcowej, spawania automatycznego (łukiem krytym), półautomatycznego w osłonie CO₂ (MAG), w osłonie gazów obojętnych (argon) elektrodą nietopliwą (TIG);
 - nadzoru nad jakością wyrobów: operacjami kontrolnymi urządzeń podlegających dyrektywie 2014/68/UE wg EN, realizacją zapisów wynikających z systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015, czynnościami kontrolnymi w toku produkcji: badaniami penetracyjnymi i ultradźwiękowymi spoin, hydrauliczną próbą ciśnieniową, pneumatyczną próbą szczelności, zapisami dotyczącymi jakości;
 - raportowania pracy pracowników wydziału;
 - przygotowania dokumentacji warsztatowej (przewodników i list materiałowych) w systemie SAP;
 - ewidencjonowania produkcji i operacji kontrolnych;
 - analizy zamówień i ewidencji wysyłek;
 - archiwizowania zleceń zakończonych.

- **w Archiwum Zakładowym**, gdzie student ma możliwość:
 - zapoznania z organizacją archiwum zakładowego;
 - wsparcia procesu przenoszenia dokumentacji z pomieszczenia zastępczego do docelowego oraz prawidłowego rozmieszczenia akt na półkach zgodnie z ewidencją;
 - zaprowadzenia elektronicznej ewidencji zbioru.

- **w Biurze Pełnomocnika ds. Systemów Zarządzania Jakością**, wybierając ten dział student zapozna się z :
 - Tworzeniem i administrowaniem dokumentacją SZJ
 - Planowaniem auditów wewnętrznych i ich nadzorowaniem
 - Przeprowadzaniem auditów SZJ i BHP
 - Analizą wyników auditów wewnętrznych i zewnętrznych i podejmowania na ich podstawie odpowiednich działań
 - Przeprowadzaniem auditów u dostawców
 - Przeprowadzaniem przeglądu kierownictwa
 - Monitorowaniem SZJ pod kątem przeciwdziałania niezgodnościom
 - Analizą ryzyka dla poszczególnych procesów
 - Wymaganiami normy ISO 9001:2015 oraz standardów technicznych
 - Wymaganymi dla zakładu certyfikatami
 - Sposobami doskonalenia SZJ
 - Podejmowaniem działań na rzecz kształtowania świadomości pracowników w kwestiach SZJ.