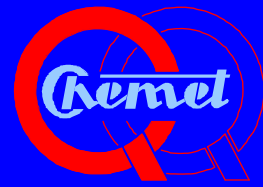


# KRIOGENICZNE

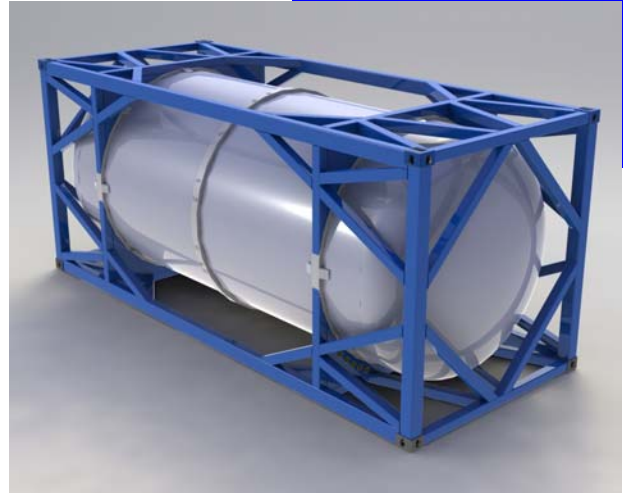
## Kontenery zbiornikowe



Zakłady Aparatury Chemicznej  
„CHEMET” S.A.

42-600 Tarnowskie Góry  
Tel.: +48 32 39 33 300, 39 33 125  
Fax: +48 32 39 33 301  
E-mail: bh@chemet.com.pl  
<http://www.chemet.com.pl>

Bazując na swoim wieloletnim doświadczeniu w produkcji zbiorników ciśnieniowych, CHEMET wdrożył do produkcji pierwszy typoszereg przenośnych zbiorników kriogenicznych na gazy atmosferyczne - tzw. ISO-kontenerów 20', 30' i 40'- przeznaczonych do transportu intermodalnego gazów atmosferycznych tlenu (LOX), argonu (LAR), azotu (LIN), dwutlenku węgla (LCO2) oraz skroplonego gazu ziemnego (LNG).



### Zastosowanie

Kriogeniczne kontenery zbiornikowe (ISO-kontenery) wykorzystywane są powszechnie do transportu gazów atmosferycznych (tlen, azot, argon) oraz LNG w transporcie intermodalnym – morskim, drogowym i kolejowym.

Mogą pełnić również funkcję stacjonarnych zbiorników magazynowych tam, gdzie z różnych względów nieopłacalna jest budowa np. stacjonarnej stacji satelitarnej LNG.

### Konstrukcja

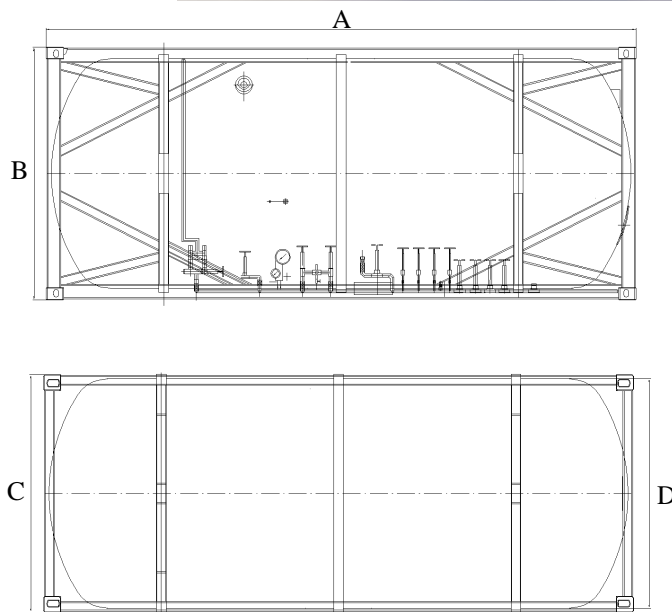
Konstrukcja ISO-kontenera jest zgodna z dyrektywą TPED 99/36/WE oraz wymaganiami normy EN 13530 (szczegóły w tabeli poniżej). Kontener składa się z wewnętrznego zbiornika ze stali nierdzewnej i z zewnętrznego ze stali węglowej. Zbiorniki zamocowane są w ramie transportowej.

Do izolacji termicznej wykorzystano system tzw. super-izolacji łączący próżnię oraz najnowocześniejsze materiały izolacyjne.

Zbiornik zewnętrzny zabezpieczony jest przed korozją wysokiej jakości systemem farb poliuretanowych w kolorze białym (RAL 9010), który stanowi jednocześnie, poprzez dużą refleksyjność, ochronę przed nadmiernym nagrzewaniem się płaszcza zewnętrznego. Powłoka objęta jest gwarancją trwałości i jakości.

### Wyposażenie

Standardowo zbiorniki kriogeniczne wyposażone są w kompletny system zaworów oraz płytę bezpieczeństwa, zapewniających minimalny poziom ubytku gazu oraz bezpieczny i wydajny załadunek i rozładunek gazu.



DANE TECHNICZNE/ WYMIARY KONTENERA			
Przepisy projektowe	EN 13530, ADR/RID T75, IMDG, CSC, LRCCS, TPED/99/36/EC	A - długość całkowita	20' - 6058 mm 30' - 9125mm 40' - 12192mm
Medium	LOX, LIN, LAR, LCO2, LNG	B - wysokość całkowita	2591 mm
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie pracy	20' - 7 bar 30' - 12 bar 40' - 12 bar	C - szerokość całkowita	2438 mm
Pojemność wodna	20' - 19000 L 30' - 30500 L 40' - 41000 L	D - średnica zbiornika zewnętrznego	2360 mm
Maksymalne poziomy napełnienia		Azot- 65%; Argon-37%; Tlen—46%; Dwutlenek węgla—37%; LNG—80%	
Maksymalna masa przewożonego ładunku		20' - 10000 kg 30' - 14300 kg 40' - 19500 kg	